

8.1 Campo di Lavoro

Corsa Asse X:	6000 mm
Corsa Asse Y:	1500 mm
Corsa Asse Z:	20000 mm
Corsa Asse B:	360 ° (+180° / -180°)

8.2 Piano di Lavoro

Superficie	10500 mm X 2500 mm
N° Cave a T	8
Larghezza Cave a T	22 H7
Interasse Cave a T	250 mm
Carico massimo ammesso	100000 N/m ²

8.3 Velocità di spostamento Assi

Asse X:	Rapido	40000 mm/min	Lavoro	15000 mm/min
Asse Y:	Rapido	40000 mm/min	Lavoro	15000 mm/min
Asse Z:	Rapido	40000 mm/min	Lavoro	15000 mm/min
Asse B:	Rapido	8000 °/min		

8.4 Ingombro

Ingombri	10500 mm X 8000 mm
Altezza	5000 mm

8.5 Testa di fresatura

Tipo:	C12
Cono mandrino:	MAS 403 BT 50
Utensili:	
Diametro Max	125 mm
Lunghezza Max	350 mm
Potenza continuativa (S3):	18 Kw
Velocità di rotazione:	7600 g/min
Posizionamenti:	
Semicorpo A	2 X 180°
Semicorpo B	144 X 2,5°
Dati tecnici Mandrino:	
Marca Motore	NUM
Tipo Motore	MSA220DB1R31CCE
Tipo Azionamento	MDLS2100N00A N° 043033498
Accessori Mandrino:	
Orientamento	Si
Maschiatura Rigida	Si
Refrigerante utensile esterno	Si
Refrigerante utensile interno	Si